

厚板工厂热切割生产线改造通知

本公司在川崎制造所（神奈川県川崎市川崎区）的厚板工厂更新了热切割生产线上的精整整平机，并改造了堆放设备和其他辅助设备，经过试运行和质量确认，现已正式投入使用。

1. 厚板工厂热切割生产线概要

本公司厚板工厂热切割生产线可对板厚在 9 毫米（公称）以内的热卷进行开卷，通过整平机将其矫直，并修剪宽度和切割长度以适应产品尺寸。

2. 设备及产线改造概要

(1) 对象设备

1) 精整整平机 2) 堆放设备等辅助设备

(2) 产线改造概要

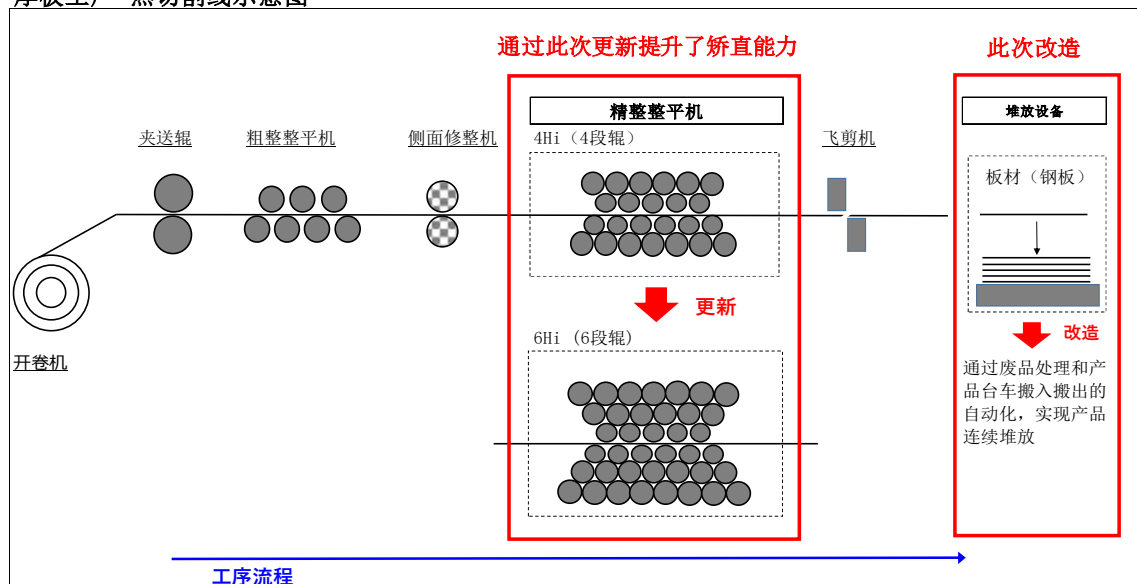
- 为了满足客户对“具有优良平整度和较小内部残余应力的更高质量板材”的需求，精整整平机已从 4Hi（4 段辊）更新为 6Hi（6 段辊），具备更高的矫直能力。同时，也对堆放设备等辅助设备进行了改造以提高效率。
- 投资额：约 4 亿日元

3. 产线改造目的

- (1) 通过提高质量(平整度)提升客户满意度
- (2) 应对川崎制造所的核心设备老化，维持并强化稳定的生产基础。

作为应对现有设施老化的一环，本公司将有计划地推进设备的改造和更新，包括引进最新功能，以满足日益提高的客户需求，同时还将维持并强化稳定的生产基础。

厚板工厂 热切割线示意图





精整整平机

本文相关咨询：<https://www.nyk.co.jp/cn/contact/index.php>